

<p style="color: red; text-align: center;">Mathe ist chillig!</p> 	<h1 style="margin: 0;">Aufgabenblatt</h1>
<p>Datum:</p>	<p>Playlist: Technische Mathe für Metallberufe</p> <p>Thema: Berechnen der Hauptnutzungszeit beim Fräsen einer Kontur mit Hilfe eines Tabellenbuches</p> <p>(Video 2 von 4 der Reihe zum Thema Fräsen)</p>

Hilfsmittel: Tabellenbuch Metall, 47. Auflage, Verlag Europa Lehrmittel, Haan-Gruiten 2017

Aufgabe

Das hier abgebildete Bauteil aus dem Baustahl E 335 mit einer Zugfestigkeit von 570 ... 710 N/mm², soll durch Schruppen auf einer konventionellen Fräsmaschine mit einem vier schneidigen unbeschichteten HSS-Schaftfräser mit einem Durchmesser von 20 mm und einer Drehzahl von ca. 362 min⁻¹ (aus Video 1) gefräst werden. Der An- und Überlauf soll jeweils 1,5 mm betragen. Die Umriss vor der Formgebung werden durch die schmale Strich-Zweipunktlinie dargestellt. Die Maße des Bauteils sind den 3 Ansichten zu entnehmen. Berechne die Hauptnutzungszeit!

