
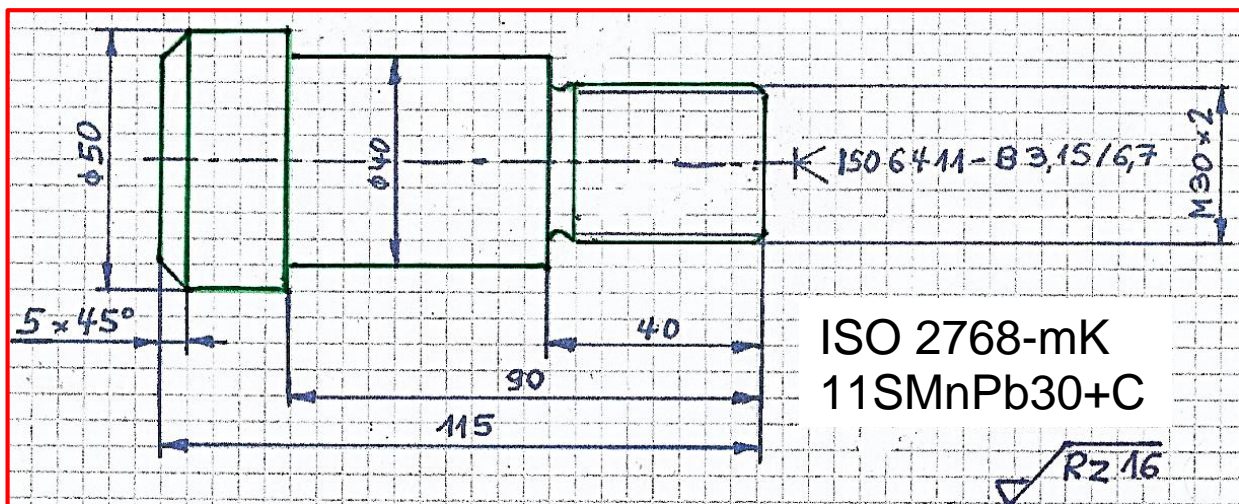


<p style="text-align: center;"><b>Mathe ist chillig!</b></p> <p style="text-align: center;"> <math>35 : 5</math>     <math>23 + 7</math>    <math>6 \cdot 9</math>     <math>20 : 5</math> </p>	<h1>Aufgabenblatt</h1>
<p><b>Datum:</b></p>	<p><b>Playlist:</b> Technisches Zeichnen</p> <p><b>Thema:</b></p> <p><b>Norm in Technischer Zeichnung analysieren u. Grenzmaße für Außengewinde ermitteln – Bolzen Aufg. 3</b></p>

**Hilfsmittel:** Tabellenbuch Metall, 48. Auflage, Verlag Europa Lehrmittel, Haan-Gruiten 2019

## Skizze



### Aufgabe 3 zum Bolzen

Dein Ausbilder gibt dir die folgende Skizze eines Kunden. Dieser Bolzen ist zu fertigen unter Beachtung der ISO 2768-mK.

Er gibt dir auch ein abgesägtes Halbzeug, dessen Länge von 130 mm gerade und rechtwinklig zur Mantelfläche gesägt wurde:

Rund EN 10278 – 52 x 130 – EN 10277 – 11SMnPb30+C.

- a) Analysiere die Normangabe ISO 6411- B 3,15/ 6,7!
- b) Geplant ist, das Gewinde M 30 x 2 später durch Drehen zu fertigen.
  - 1) Welche Gewindeart liegt hier vor? Begründe es!
  - 2) Bestimme die Grenzmaße für den Durchmesser des Außengewindes, auf den das Werkstück vorgedreht werden muss!